

調達要求番号：51TY1A50129

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物 品 番 号	仕 様 書 番 号	
溶接セット（その1）	GV-C-B250001	
	作 成	平成27年 6月 5日
	変 更	年 月 日
	作成部隊等名	補給統制本部 火器車両部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、装備施設本部、陸上自衛隊補給統制本部及び各補給処において調達する市販品の溶接セット（その1）（以下，“溶接セット”という。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては、製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

JIS B 6801	手動ガス溶接器、切断器及び過熱器
JIS B 6803	溶断器用圧力調整器
JIS B 7505-1	アネロイド型圧力計—第1部：ブルドン管圧力計
JIS K 6333	溶断用ゴムホース
NDS Z 8011	角型銘板

b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2 製品に関する要求

2.1 一般的要求事項

この仕様書に規定していない事項は、製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

2.2 構成

溶接セットの構成は、表1による。

なお、品名欄には陸上自衛隊補給カタログの品名を記載している。そのため、調達に当たっては、調達品目表のカタログ製品名及び市販品名称を優先するものとする。

表 1－構成

番号	品名	数量 ^{a)}	注記
1	乾式安全器 アセチレン・プロパン用	1	調達品目表 1 による。
2	ホース アセチレンガス 赤色 自在ユニオン継手付 内径 9.5mm 長さ 10m	1	調達品目表 2 による。
3	ホース アセチレンガス 赤色 自在ユニオン継手付 内径 9.5mm 長さ 20m	1	調達品目表 3 による。
4	ホース 酸素ガス 青色または黒色 自在ユニオン継手付 内径 6.3 mm 長さ 10m	1	調達品目表 4 による。
5	ホース 酸素ガス 青色または黒色 自在ユニオン継手付 内径 6.3 mm 長さ 20m	1	調達品目表 5 による。
6	電弧溶接機 (150A)	1	調達品目表 6 による。
7	キャプタイヤケーブル 150A 用 (ホルダ・丸端子付)	1	調達品目表 7 による。
8	キャプタイヤケーブル 150A 用 (アースクリップ・丸端子付)	1	調達品目表 8 による。
9	電弧溶接機 (350A)	1	調達品目表 9 による。
10	キャプタイヤケーブル 350A 用 (ホルダ・丸端子付)	1	調達品目表 10 による。
11	キャプタイヤケーブル 350A 用 (アースクリップ・丸端子付)	1	調達品目表 11 による。
12	エア・ラスマ切断機	1	調達品目表 12 による。
13	MAG/MIG 自動溶接機	1	調達品目表 13 による。
14	スポット溶接機	1	調達品目表 14 による。
15	トーチ ガス溶接機 B 形 0 号	1	調達品目表 15 による。
16	トーチ ガス溶接機 A 形 1 号	1	調達品目表 16 による。
17	スクリーン 溶接用 折たたみ式	1	調達品目表 17 による。
18	表面接触温度計 (FH70 用) センサケーブル付 0 から 600 °C	1	調達品目表 18 による。
19	トーチ 手動ガス切断器 1 形 2 号	1	調達品目表 19 による。
20	トーチ 手動ガス切断器 1 形 3 号	1	調達品目表 20 による。
21	ガストーチ カートリッジ 式	1	調達品目表 21 による。
22	ボンベ ケットガス用	1	調達品目表 22 による。
23	ボンベ 運搬車 車輪移動装置付 ボンベ 2 本積用	1	調達品目表 23 による。
24	保護面 溶接用 ヘルメット形	2	調達品目表 24 による。
25	フィルタプレート 溶接用	2	調達品目表 25 による。
26	溶接遮光面 (C:7)	2	調達品目表 26 による。
27	火かき棒 鍛工火床用 長さ 533 mm	1	調達品目表 27 による。
28	金敷 鍛工 40kg	1	調達品目表 28 による。
29	金敷 鍛工 75kg	1	調達品目表 29 による。
30	ショベル 鍛工用携行火床用 長さ 555mm	1	調達品目表 30 による。
31	圧力調整器 溶解アセチレン用 (C:26, 27, 28, 29)	1	調達品目表 31 による。
32	圧力調整器 酸素 4 号 ホース取付用レッチ付 (C:28, 29, 30, 31)	1	調達品目表 32 による。
33	圧力計、縁なし型 普通形 四角 G1/4 60 mm、 0 から 25kg/ cm ² (0 から 2.5MPa)	1	調達品目表 33 による。

表 1－構成（続き）

番号	品名	数量 ^{a)}	注記
34	圧力計、縁なし型 普通形 四角 R1/4 60 mm、 0 から 25kg/ cm ² (0 から 2.5MPa)	1	調達品目表 3 4 による。
35	圧力計、縁なし型 普通形 四角 1.6 級 G1/4 60 mm、 0 から 0.2MPa (0 から 2kgf/cm ²)	1	調達品目表 3 5 による。
36	圧力計、縁なし型 普通形 四角 1.6 級 R1/4 60 mm、 0 から 0.2MPa (0 から 2kgf/cm ²)	1	調達品目表 3 6 による。
37	蜂の巣 鍛工用 40kg	1	調達品目表 3 7 による。
38	両口ハマ 呼び 4.5	1	調達品目表 3 8 による。
39	鉄工ハマ 鍛造用 クロスピン形 呼び 1.36	1	調達品目表 3 9 による。
40	鍛工用火造りはし 平口形 450 mm	1	調達品目表 4 0 による。
41	鍛工用火造りはし 平口形 540 mm	1	調達品目表 4 1 による。
42	鍛工用火造りはし 丸口形 450 mm	1	調達品目表 4 2 による。
43	鍛工用火造りはし 丸口形 540 mm	1	調達品目表 4 3 による。
44	ボンチ 鍛工用 丸型 径 22 mm	1	調達品目表 4 4 による。
45	ボンチ 鍛工用 角型 22 mm 角	1	調達品目表 4 5 による。
46	L 型クランプ 100 mm	1	調達品目表 4 6 による。
47	L 型クランプ 300 mm	1	調達品目表 4 7 による。
48	工具箱 ボックス型 上開き型 中皿付き 910×420×390mm (大) 22 kg	1	調達品目表 4 8 による。
注 ^{a)} 規定の数量と異なる場合は、調達要領指定書によって指定する。			

2.3 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、調達品目表による。

2.4 性能等

性能等は、調達品目表による。

2.4 外観

外観は、有害なきず、ひび、割れ、まくれ、さびなどがなく、塗装及び表面処理は、むらなく仕上げられていなければならない。

2.5 塗装

塗装は、調達品目表に示すほか、製造者の社内規格によるものとする。

2.6 製品の表示

製品の表示は、製造者の社内規格によるものとする。ただし、表 1 の番号 6、番号 9 及び番号 12 から番号 14 には、NDS Z 8011 の 1 種銘板及を取り付けるものとする。

なお、番号 44 (工具箱) には、NDS Z 8011 の 1 種銘板及び 4 種銘板を取り付けるものとする。

3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等（以下、“担当官”という。）が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、GLT-CG-Z000001の4.1によるほか、商慣習による。

4.2 包装の表示

包装の表示は、GLT-CG-Z000001の4.2によるほか、各構成品の梱包の見やすい箇所に、表1に示す連番を表示するものとする。

なお、表示方法は、直接記入又はタグの取付けなどの方法によって表示するものとする。

5 その他の指示

5.1 承認用図面等

承認用図面等は、契約後速やかに2.6に基づき作成し、担当官の承認を受けなければならない。

なお、作成及び提出の要領は、GLT-CG-Z000001によるものとする。

5.2 納入書類等

5.2.1 添付書類

添付書類は、溶接セット1組ごとに表2の書類を添付するものとする。

表2-添付書類

番号	名称	部数	注記
1	取扱説明書（日本語版）	各 1	GLT-CG-Z000001の7.1による。
2	整備資料（第1種）（日本語版） ^{a)}		GLT-CG-Z000001の7.2による。
3	部品表（第1種）（日本語版） ^{a)}		GLT-CG-Z000001の7.3による。
4	納入装備品等のかしに関する契約条項		GLT-CG-Z000001の7.4による。
注 ^{a)} 取扱説明書に含まれている場合は、提出しなくてもよい。			

5.2.2 提出書類

提出書類は、表3の書類を提出するものとする。

表3-提出書類

番号	名称	時期	部数	提出先	注記
1	取扱説明書（日本語版）	納入時	a)	a)	GLT-CG-Z000001の7.1による。
2	整備資料（第1種）（日本語版） ^{b)}				GLT-CG-Z000001の7.2による。
3	部品表（第1種）（日本語版） ^{b)}				GLT-CG-Z000001の7.3による。
4	部品価格表				—
5	写真				—
注 ^{a)} 部数，提出先及び提出の要領（書類又は電子媒体）は，調達要領指定書によって指定する。					
注 ^{b)} 取扱説明書に含まれている場合は，提出しなくてもよい。					

5.3 仕様書に関する疑義

契約の相手方は、この仕様書に疑義が生じた場合は、担当官の指示を受けるものとする。

調達品目表 6

調達要求番号	51TY1A50129	作成部隊等名	補給統制本部 火器車両部
調達要求年月日	平成27年9月 2日	作成年月日	平成 27年 6月 5日
仕様書番号	GV-C-B250001		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}	注記
電弧溶接機 (150A)	デンヨー (株) DAW-180SS 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	ディーゼルエンジン 溶接機兼発電機 (市販品名)

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

2 性能等

同等と判断する性能等は、次による。

a) 用途 電源のない現場での溶接作業に使用する。また、溶接作業をしながら照明が使用できる単相交流電源を備えているものとする。

b) 仕様 閉所での使用を考慮し、国土交通省「第2次排出ガス対策型建設機械」であるものとする。また、車輪等により、容易に移動ができる構造とする。

c) 溶接棒径 2: 0 mm～4. 0 mm

d) 電流範囲 DC30 A～DC180 A

e) 寸法 全長1000 mm以下
全幅600 mm以下
全高800 mm以下

f) 質量 200 kg 以下

調達品目表 7

調達要求番号	51TY1A50129	作成部隊等名	補給統制本部 火器車両部
調達要求年月日	平成27年9月 2日	作成年月日	平成 27年 6月 5日
仕様書番号	GV-C-B250001		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}	注記
キャプタイヤケーブル 150 A用 (ホルダ・丸端子付)	トラスコ中山 (株) TCT-2210KH 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	—
注 ^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

2 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 用途 調達品目表6の2次ケーブル (溶接側) として使用
- b) 材質 ケーブル導体部 銅線
ケーブル皮膜部 導線用天然ゴム
溶接棒ホルダグリップ部 耐熱樹脂
- c) 寸法 ケーブル長さ 10 m
丸端子内径 8 mm
- d) 適用電流 100 A～170 A

調達品目表 8

調達要求番号	51TY1A50129	作成部隊等名	補給統制本部 火器車両部
調達要求年月日	平成27年9月 2日	作成年月日	平成 27年 6月 5日
仕様書番号	GV-C-B250001		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}	注記
キャプタイヤケーブル 150 A用 (アースクリップ・丸端子付)	トラスコ中山 (株) TCT-2210KE 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	—

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

2 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 用途 調達品目表6の2次ケーブル (アース用) として使用
- b) 材質 ケーブル導体部 銅線
ケーブル皮膜部 導線用天然ゴム
アースクリップグリップ部 耐熱樹脂
- c) 寸法 ケーブル長さ 10 m
丸端子内径 8 mm
- d) 適用電流 100 A～170 A

調達品目表 1 2

調達要求番号	5 1 T Y 1 A 5 0 1 2 9	作成部隊等名	補給統制本部 火器車両部
調達要求年月日	平成 2 7 年 9 月 2 日	作成年月日	平成 2 7 年 6 月 5 日
仕様書番号	G V - C - B 2 5 0 0 0 1		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}	注記
エアプラズマ切断機	(株) マキタ AP 3 7 1 (株) ダイヘン M-3 5 0 0 C II 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	—
注 ^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

2 性能

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 使用電源 三相／单相 2 0 0 V
- b) 定格入力 6 . 9 / 5 . 6 k V A 以上
- c) 定格使用率 4 0 % 以上
- d) 切断能力 0 . 1 mm ~ 1 2 mm
- e) 本体寸法 幅 2 1 0 mm 以下
奥行 3 9 0 mm 以下
高さ 4 0 0 mm 以下 (取っ手部を含まない。)
- f) ケーブル長 1 0 m
- g) 出力制御方式 インバータ制御
- h) 冷却方式 空冷
- i) コンプレッサ 内蔵型
- j) 質量 2 3 k g 以下

3 附属品

附属品は、次による。ただし、製造者の標準附属品に含まれる場合は、除くものとする。

名称	数量	注記
母材ケーブル (5 m)	1	—

調達品目表 13

調達要求番号	51TY1A50129	作成部隊等名	補給統制本部 火器車両部
調達要求年月日	平成27年9月 2日	作成年月日	平成 27年 6月 5日
仕様書番号	GV-C-B250001		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}	注記
MAG/MIG自動 溶接機	(株) ダイヘン ダイナオートミニ160BC パナソニック溶接システム (株) YM-160SL7G30 又は同等以上のもの (他社の製品を含む。)	—
注 ^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

2 性能等

同等と判断する性能等は、次による。

- a) 用途 軟鋼、ステンレス及びアルミの溶接が可能
- b) 定格入力電圧 三相200/220 V, 50/60 Hz
- c) 定格出力電流 160 A以上
- d) 定格使用率 30 %以上
- e) 出力電流範囲 20 A以下～160 A以上
- f) 出力電圧範囲 14 V以下～24 V以上

3 附属品

附属品は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製造者の標準附属品一式とするほか、次による。ただし、製造者の標準附属品に含まれる場合は、除くものとする。

品名	数量	注記
ワイヤ供給装置	1 式	軟鋼、ステンレス用及びアルミ用 適用ワイヤ径 0.8 mm
溶接用トーチ	1 式	軟鋼、ステンレス用及びアルミ用
ガス流量調整器	1 式	軟鋼、ステンレス用及びアルミ用 (CO2ガス流量調整器は、ヒータ付き)
ケーブル	1 式	入力側ケーブル (コンセント付き), 出力側ケーブル, 接地ケーブル, パワーケーブル, 制御ケーブル及びガスホースとする。 長さは、各5 mとする。

調達品目表 1 4

調達要求番号	51TY1A50129	作成部隊等名	補給統制本部 火器車両部
調達要求年月日	平成27年9月 2日	作成年月日	平成 27年 6月 5日
仕様書番号	GV-C-B250001		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}	注記
スポット溶接機	大同興業(株) UP-10D 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	—

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

2 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 定格容量 8 kVA
- b) 定格一次電圧 200 V (単相)
- c) 定格周波数 50/60 Hz
- d) 最大入力 28 kVA以上
- e) 最大溶接電流 4 kA以上
- f) 電流調整範囲 80 %～100 %が可能なこと。
- g) 溶接能力 片面及び両面のスポット溶接ができること。
- h) 質量 50 kg以下
- i) 制御装置方式 トランジスタ時間制御回路
- j) 可搬式とする。
- k) 使用率 2.6 %以上
- l) 塗装皮膜除去装置を内蔵し、塗装及び錆の上からでも通電すること。

調達品目表 15

調達要求番号	51TY1A50129	作成部隊等名	補給統制本部 火器車両部
調達要求年月日	平成27年9月 2日	作成年月日	平成 27年 6月 5日
仕様書番号	GV-C-B250001		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}	注記
トーチガス溶接器 B形0号	小池酸素工業(株) DA112003 (株)千代田精機 021003 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	—

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

2 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

- | | |
|--------------------------|------------------------------------|
| a) 規格 | J I S B 6 8 0 1 |
| b) 性能等 | |
| 1) 寸法(全長) | 400 mm 以下 |
| 2) 重量 | 550 g 以下 |
| 3) 使用ガス圧力(火口 No. 50~200) | 酸素 0.2 MPa 以上
アセチレン 0.01 MPa 以上 |
| 4) 溶接板圧(火口 No. 50~200) | 0.5 mm ~ 2.0 mm |

3 附属品

附属品は、次による。ただし、製造者の標準附属品に含まれている場合は、除くものとする。

名称	数量	注記
火口, NO. 50	各1	トーチガス溶接器 B形0号に適合するもの
火口, NO. 70		
火口, NO. 100		
火口, NO. 140		
火口, NO. 200		

調達品目表 16

調達要求番号	51TY1A50129	作成部隊等名	補給統制本部 火器車両部
調達要求年月日	平成27年9月 2日	作成年月日	平成 27年 6月 5日
仕様書番号	GV-C-B250001		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}	注記
トーチガス溶接器 A形1号	小池酸素工業(株) DA122002 日酸TANAKA(株) 184 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	—
注 ^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

2 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 規格 J I S B 6 8 0 1
- b) 性能等
 - 1) 寸法(全長) 500 mm以下
 - 2) 重量 850 g以下
 - 3) 使用ガス圧力(火口No. 1～7) 酸素 0.1 MPa～0.25 MPa
アセチレン 0.01 MPa以上
 - 4) 溶接板圧(火口No. 1～7) 0.5 mm～7.0 mm

3 附属品

附属品は、次による。ただし、製造者の標準附属品に含まれている場合は、除くものとする。

名称	数量	注記
火口, NO. 1	各1	トーチガス溶接器 A形1号に適合するもの
火口, NO. 2		
火口, NO. 3		
火口, NO. 5		
火口, NO. 7		

調達品目表 26

調達要求番号	51TY1A50129	作成部隊等名	補給統制本部 火器車両部
調達要求年月日	平成27年9月 2日	作成年月日	平成 27年 6月 5日
仕様書番号	GV-C-B250001		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}	注記
溶接遮光面(C:7)	マイト工業(株) MR-450M-C (株) 理研オプテック LCF-19C 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	—

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

2 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 応答速度 1/3000秒より速いもの。
- b) 電源 ソーラーパネル
- c) 遮光濃度 作業前 #3 以下 溶接時 #10～#11
- d) 使用温度範囲 -5℃～55℃
- e) 遮光性 作業時に発生する有害光線を遮光するもの
- f) 防水性能 生活防水
- g) その他 かぶり面型